

Flessibilità ed innovazione guidano lo sviluppo di Novimpianti

Il Distretto Cartario di Lucca e provincia detiene, a livello mondiale, il know-how del processo di produzione e trasformazione dei macchinari e degli impianti specifici per la carta. Fondata nel 1983, dagli attuali soci fondatori, Novimpianti è oggi, il partner ideale sia per i produttori che per i costruttori di macchine per carta, offrendo impianti aerotermici specifici di processo e ausiliari. Nel 2002 a seguito del crescente sviluppo l'azienda ha investito nella nuova sede di Marlia (10 chilometri da Lucca) che occupa 5.000 mq degli oltre 20.000 mq complessivi, dove si disloca tutta l'attività aziendale. L'Ing. Saccomano, Presidente e fondatore dell'azienda ci ha raccontato chi è Novimpianti.

Perini Journal

Forte della sua esperienza lavorativa negli USA, tra il 1974 ed il 1981, Saccomano ha plasmato Novimpianti su valori e concetti che già all'epoca risultavano essere innovativi, da cui il nome dell'azienda. I concetti sui quali si è sviluppata e strutturata Novimpianti, secondo il fondatore, si traducono ancora oggi in "ingegno e conoscenza" e continuano ad essere alimentati dalla notevole energia intellettuale e capacità innovativa, come lui stesso afferma: "Uomini e tecnologia, ovvero imprenditorialità supportata da capacità di miglioramento continuo, sono gli ingredienti dell'attuale continuo sviluppo e successo aziendale che abbiamo raggiunto".

"La nostra visione e strategia sono state sviluppate da un giovane e dinamico team di ingegneri e managers che hanno permesso una crescita continua coniugando alla nostra struttura una sostenibilità di sviluppo e una continua profittabilità aziendale che ci ha permesso di proporre costantemente prodotti e servizi affidabili ed innovativi", "se da un lato abbiamo sia la visione che la strategia molto chiare, dall'altro dobbiamo evidenziare la forte sensibilità che Novimpianti ha, ed ha sempre avuto, nei confronti della formazione tecnica e gestionale, investendo sia nel management che nel personale operativo".

QUESTA FILOSOFIA HA PORTATO AD UNA GESTIONE MOLTO EFFICIENTE, FLESSIBILE ed alla costruzione di un team che ha come comune scopo la conoscenza dei processi produttivi e l'eccellenza operativa, concetti fondamentali per la creazione del valore dei propri prodotti e servizi, in termini di qualità, puntualità, performance ed assistenza. L'eccellenza anche nelle risorse presenti in azienda: circa il 50% delle risorse umane sono ingegneri altamente specializzati per la progettazione e lo sviluppo dei prodotti per Drying, Ventilation, Environmental, Saving e Service, orientati verso le sempre nuove esigenze dei propri partner commerciali e del mercato.

RISORSE UMANE QUALIFICATE ABBINATE A TECNOLOGIE DI ULTIMA GENERAZIONE che garantiscono la precisione, l'efficienza del reparto produttivo per particolari costruzioni così come ampi spazi dedicati alla logistica, hanno permesso a Novimpianti di raggiungere tre record produttivi negli ultimi tre anni: progettazione, costruzione e fornitura di 36 cappe Yankee per macchine da carta tissue e carte stese; 55 sistemi vapore e condensa e 23 sistemi di controllo rimozione polveri e nebbie.

"La volontà di migliorare la qualità dei nostri prodotti unita ad un intento di offrire impianti unici e taylor made hanno posto le basi per investire in modo concreto nei processi che ci permettono oggi di avere una standardizzazione basata su una piattaforma comune per tipologia di prodotto nel rispetto delle varie esigenze specifiche dei clienti". Spiega L'ing. Saccomano.

Un concetto, tipico della produzione di serie adattato dall'azienda per rispondere alle esigenze del prodotto realizzato ad hoc che ha permesso di aumentare l'efficienza mantenendo l'unicità del prodotto e migliorandone la competitività a conferma della sua assoluta "customer orientation".

"IL NOSTRO PORTAFOGLIO PRODOTTI SI ARTICOLA SU QUATTRO LINEE PRINCIPALI: Drying; Cappe Yankee Tissue; Cappe chiuse coibentate; Cappe Booster per slalom e sistemi vapore e condensa.

Per quanto riguarda le Cappe Yankee, Novimpianti è tra i costruttori con maggior numero di installazioni di cappe ad alta temperatura (650°C) con ben cinque unità funzionanti, di cui un avviamento nel 2009 ed uno in costruzione e avviamento nei primi mesi di quest'anno.", sottolinea Saccomano.

Quest'ultima fornitura, con tecnologia cross nozzles boxes, è una cappa con formato carta Tissue di 5.600 mm per

una macchina con oltre 230 t/d. Soddisfazioni anche per il sistema vapore e condense per la nuova PM 15 di Visy Paper in Arizona U.S.A. con formato carta di 5.650 mm e produzione di 1.000 t/d di fluting e test liner. Nei primi mesi di quest'anno è stata messa in funzione anche la PM 10 in Australia, con formato carta 6.750 mm e produzione di 1.300 t/d di fluting e test liner. Lo sviluppo tecnologico e la ricerca di nuove soluzioni sempre all'avanguardia, oggi, non possono sicuramente eludere dal fattore ambiente, un argomento da molti anni all'ordine del giorno per tutte le realtà aziendali che necessita di essere concretizzato. A questo proposito Novimpianti ha risposto proponendo sul mercato dei sistemi di Controllo e Rimozione Polveri Tissue e Nebbie.

Le recenti installazioni dei sistemi di Controllo e Rimozione Polveri per macchine Tissue, in Italia, Indo-nesia, Romania, Cina e altri paesi, si avvalgono di una tecnologia consolidata sia per quanto riguarda la captazione della polvere che il suo abbattimento ad umido. Questi sistemi, in base alle garanzie richieste da 5 fino a 2 mg/m³ di particolato, sono stati studiati per la captazione con efficienti casse di aspirazione e con l'innovativo sistema di soffiaggio in senso trasversale alla macchina con aspirazione laterale durante le fasi di rottura carta Tissue per la massima rimozione della polvere. La "Cassa Attiva", di nuova concezione, soffia sul foglio e contemporaneamente aspira le fibre volatili. Nel rispetto delle precise condizioni di garanzia, il sistema è completo di una compartimentazione, progettata in funzione della presenza della cappa Yankee per la migliore gestione degli spazi disponibili e per evitare fuoriuscite della polvere. I sistemi di controllo e rimozione polveri per ribobinatrici Tissue sono conosciuti e rinomati per la loro efficienza e semplicità di esercizio, come quello recentemente fornito alla ICT Iberica, del Gruppo italiano Industrie Cartarie Tronchetti. Non solo ambiente, anche risparmio energetico per Novimpianti. Con l'innovativo Yankee EcoSteam unito al sistema di recupero calore, Novimpianti testimonia il suo impegno nell'ambito della ricerca di tecnologie mirate a facilitare il risparmio energetico. Nel mese di Maggio dello scorso anno la Cartiera Confalone di Maiori, Salerno, ha avviato il primo sistema Yankee EcoSteam, che produce 80 t/d di Tissue. EcoSteam, con brevetto Novimpianti è in grado di produrre 1.600 kg/h di vapore per lo Yankee attraverso il recupero del calore della fumane estratte dalla Cappa Yankee ad alta temperatura a 650°C di aria soffiata. Questo nuovo impianto unisce un'elevata qualità del prodotto dovuta alla cappa Yankee ad alta temperatura alla necessità di ridurre i consumi specifici. È composto principalmente da una caldaia progettata per le specifiche esigenze di scambio termico del fluido bifasico, dal modulo di separazione del vapore con ricircolo delle condense di alimentazione, e dal modulo di interfaccia con la caldaia tradizionale di make up. Il pay back è inferiore ad un anno rendendo conveniente e vantaggiosa l'installazione delle cappe Yankee a 650°C, considerato che i consumi specifici di quest'ultime sono inferiori alle cappe Yankee tradizionali a 530°C.

LA VISION E LA MISSION DI NOVIMPIANTI si coniugano non solo con la produzione e conseguente fornitura di impianti ad elevato contenuto tecnologico in grado di rispondere alle specifiche esigenze degli operatori del settore, ma anche nella fornitura di un Servizio rapido ed efficiente per i ricambi, survey, diagnostica e manutenzione in tutto il mondo. La massima produttività ed efficienza, ed i minimi consumi specifici delle macchine di produzione carta e dei sistemi forniti da Novimpianti, sono il principale obiettivo del team del Service Novimpianti. Gli specialisti, che formano il Team Service, rappresentano il 10% delle risorse aziendali in cui l'azienda investe al fine di assicurare affidabilità, rapidità di risposta, precisione degli interventi richiesti ed un monitoraggio costante del feed back proveniente dalle installazioni effettuate al fine di garantire un costante aggiornamento e miglioramento della tecnologia fornita.

Innovazioni che rendono evidente lo spirito dinamico, flessibile ed innovativo di Novimpianti. Spirito che ha contraddistinto in passato l'azienda e che conferma l'ottimismo per il futuro del Presidente della Novimpianti nonostante ci siano ancora dei segnali ancora non troppo positivi e considerando l'incidenza di alcuni costi come ad esempio quello energetico. L'Ingegnere Saccomano afferma: "Novimpianti non è esente dalle conseguenze dell'attuale congiuntura economica, ma ritiene di avere le caratteristiche fondamentali richieste oggi dal Mercato per vincere anche questa sfida globale. In passato, nei 27 anni di attività, abbiamo già vissuto momenti non favorevoli, ma abbiamo sempre reagito con determinazione, capacità di adattamento e flessibilità verso le nuove e diverse esigenze di un mercato in continua evoluzione".

Realismo e ottimismo in dosi equilibrate rappresentano per Novimpianti l'energia necessaria per innovare in modo continuo e costante. •

L'innovazione tecnologica è la chiave di volta per l'azienda

Il team di professionisti in forza all'azienda è completamente dedicato alla ricerca sviluppo di nuove soluzioni tecniche ed ha messo a punto nel corso degli anni nuovi impianti e tra i più recenti troviamo:

- Cappe A.R. Booster per slalom nella presecceria di macchine per carte stese e speciali. Particolari accorgimenti progettuali evitano i rischi di danneggiamenti ai teli e feltri di macchina e sono studiati per evitare l'accumulo di

fibre sul mantello soffiante della cappa Booster.

- Cappa Yankee per macchina Tissue con utilizzo dello scarico di turbogas per alimentazione dell'aria di soffiaggio sulla carta.
- Yankee EcoSteam, ancora in fase embrionale, questo sistema è finalizzato ad aumentare le opportunità di installazione in un maggior numero di Cartiere Tissue.
- Tecnologia Cross Nozzles e Blow box. Da alcuni anni l'azienda ha affiancato alla consolidata tecnologia di soffiaggio tramite il cassone soffiante (blow box) la soluzione dei tubi soffianti (Cross Nozzles), sia nella versione standard a 530°C che in quella a 650°C. Quest'ultima soluzione tecnologica è ormai consolidata con numerose applicazioni su cappe Yankee funzionanti.
- Cappe Yankee "Built In" a 550°C. Questo prodotto è adatto alle cartiere Tissue dove lo spazio disponibile è molto ridotto e dove i clienti non intendono rinunciare alle massime prestazioni della macchina Tissue. La sfida più importante è stata quella di risolvere gli inconvenienti tipici di questo tipo di prodotto (ad esempio la manutenzione dei bruciatori lineari, dei motori elettrici dei ventilatori l'umidità e polverosità dell'ambiente). Negli ultimi 5 anni Novimpianti ha installato quattro cappe di questo tipo.
- Cappe Yankee con Combustibili Alternativi. E' in fase di studio del reparto R&D una soluzione per il riscaldamento dell'aria di soffiaggio in cappa adatto e dedicato ai combustibili disponibili nei paesi emergenti del mondo, con un sistema "ecologico" a basso impatto ambientale e con bassissime emissioni di sostanze inquinanti.